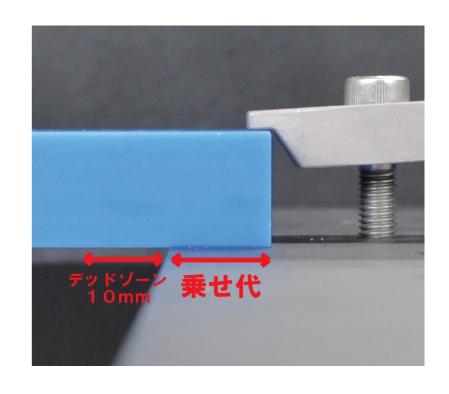
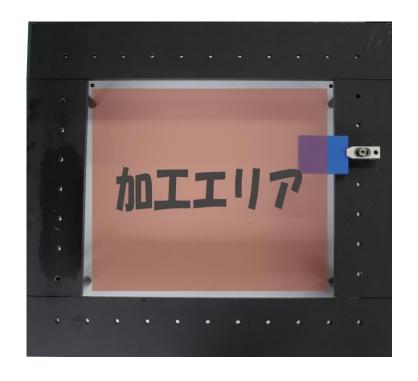


調整機能付きワイヤーカットバイス



① 通常、ワークテーブルにワークを直置きにした場合、乗せ代が必要になります。 また、テーブルから加工エリア内の10mmは加工が出来ない為、乗せ代+10mmが必要になります。

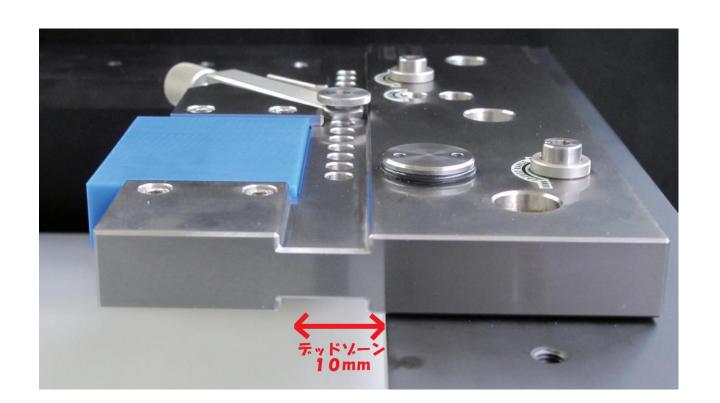






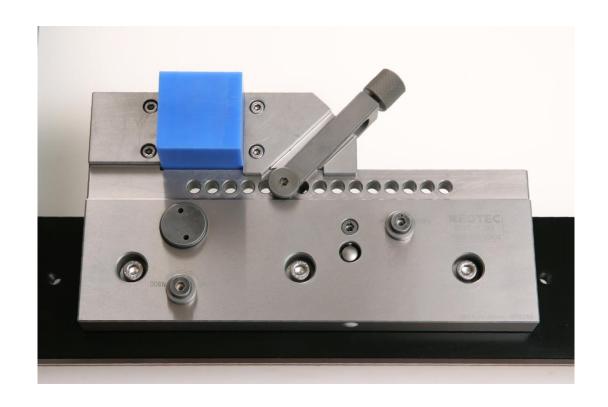
ワイヤーカットバイスを使用する事により、加工エリア内にワークをセッティングが出来る為、乗せ代+10mmのワークが不要になります。

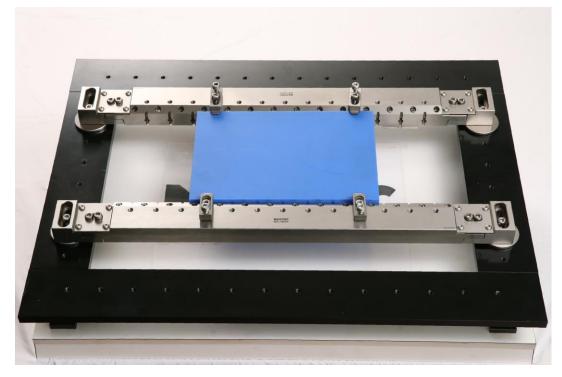






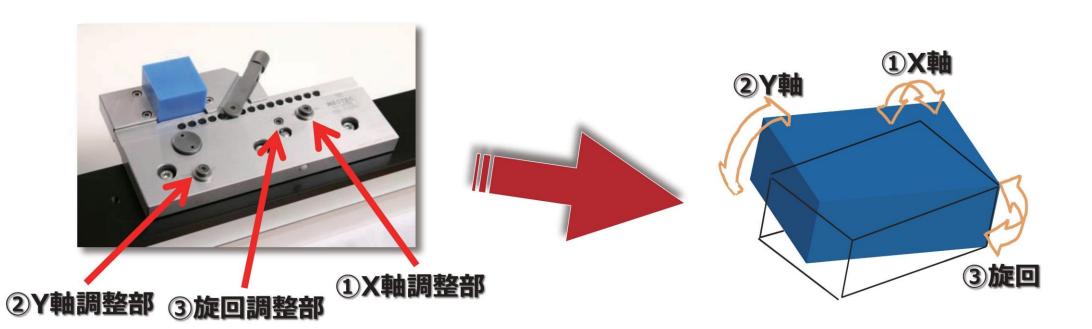
② ワークを加工機のセンターで加工する事により加工精度が上がる。 ワイヤーカットバイスを使用する事により、ワークを加工エリア中心近くにセッティング出来る為、加工条件がよく、精度の向上になります。

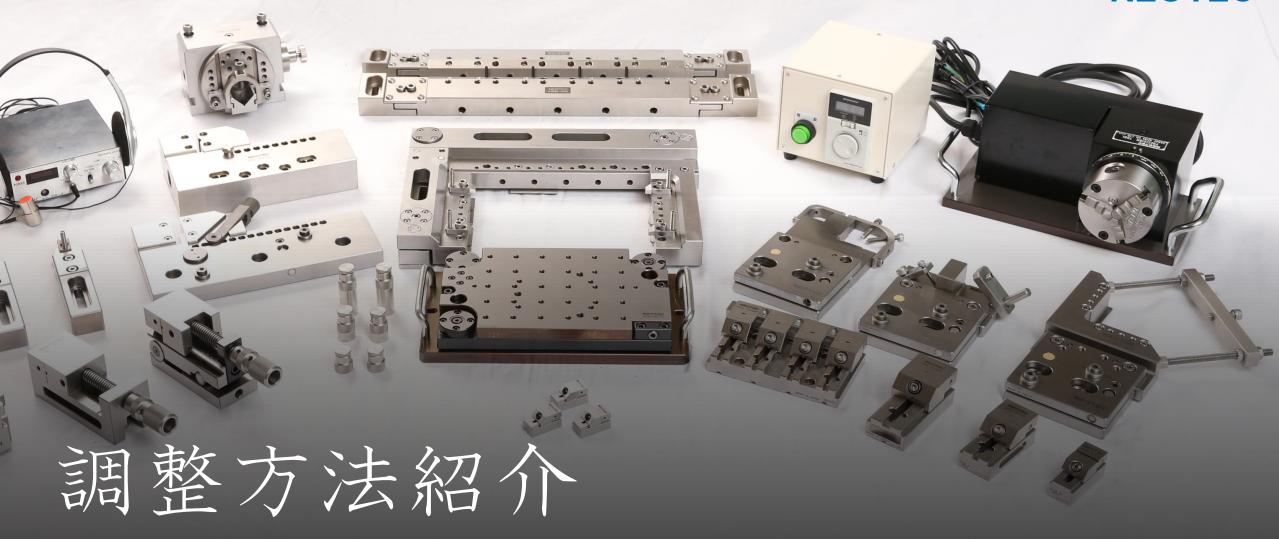






③ 調整機能により、段取り時間の大幅な削減が可能 ワークの平行出しは熟練の感性が必要で、作業者により、段取り時間に大幅な差が生じます。 しかし、調整機能付きバイスを使用する事により、誰でも簡単に段取りできます。



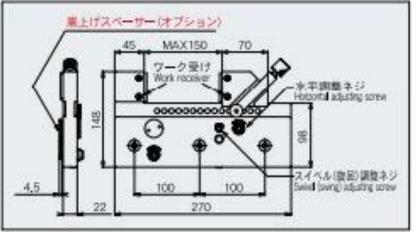


https://www.youtube.com/watch?v=UwP-JTsuXWM&feature=youtu.be



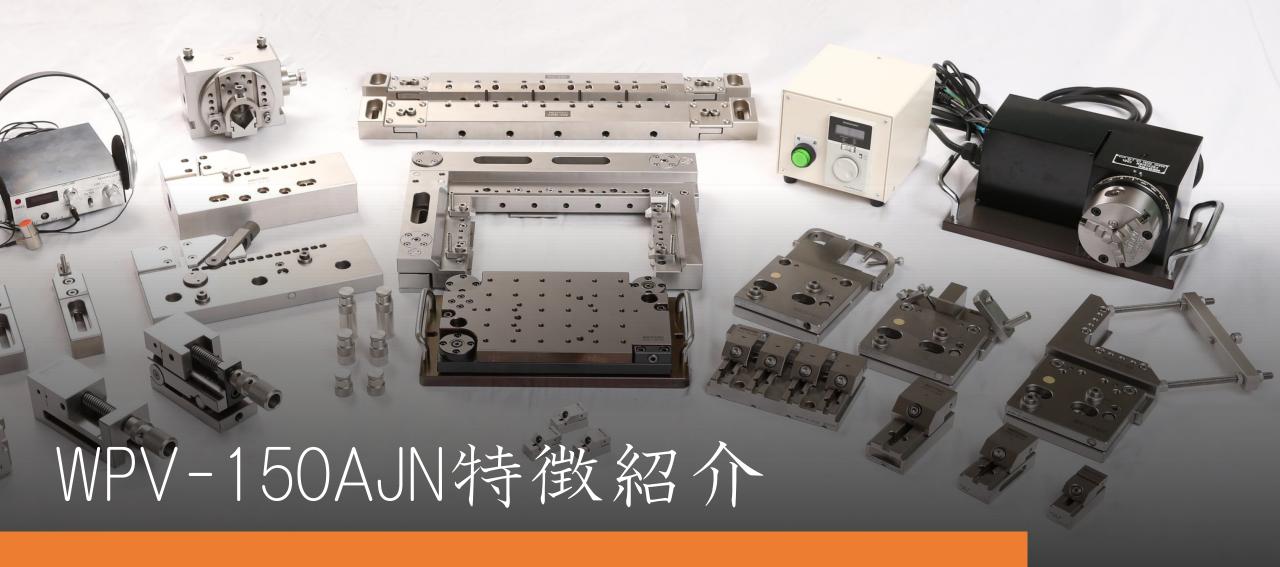
※WVB-50N/25Nは150AJN・150Nに装着可能です。 WVB-50N/WVB-25N can be attached to WPV-150AJN/WPV-150N.

寸法図 Dimensions NEOTEC



仕 様		Specifications
口金の最大開き	Maximum jaw opening	150mm
口金の幅	Jaw width	22mm
口金の深さ	Jaw depth	50mm
重量	Weight	4.9kg
平行度·直角度	Parallelism · Squareness	0.002mm以内 within 0.002mm
ワークスタンド It matches 8mm	取付穴M8適合 work stand fixtur	re hole
ワーク最大重量	Work weight (max.)	7kg
オブションVブロック	Optional V block	WVB-50N(\$8~48mm
		WVB-25N(\$4~25mm)

WPV-150AJN (微調式)

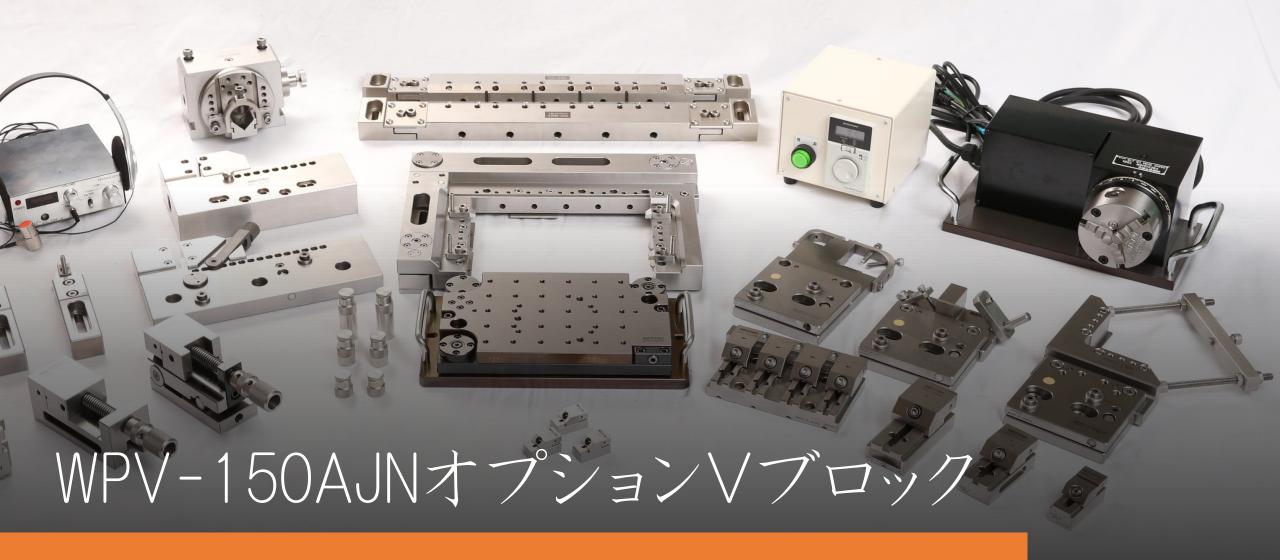




WPV-150AJN特徵

横ネジ式と違い、ホールドダウン式クランプの為、チャック時のワーク浮き上がりがありません ので、精密加工に向いています。

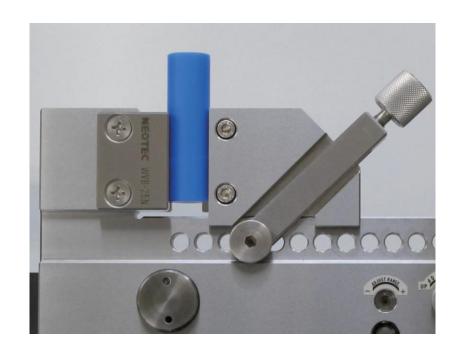


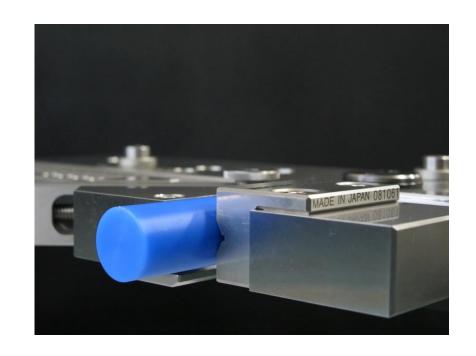


WPV-150AJNオプションVブロック

丸物加工用オプションVブロック

• WVB - 25N ($\phi 4 \sim 25 mm$)

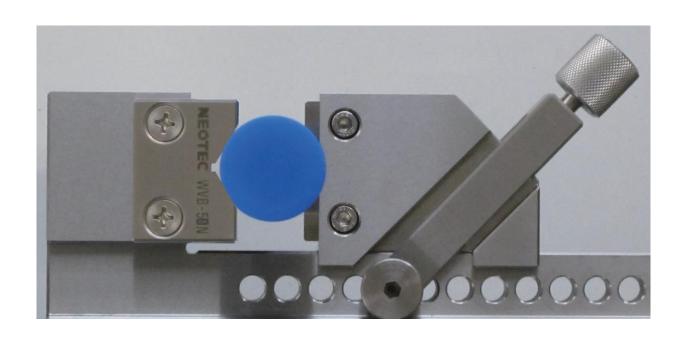




WPV-150AJNオプションVブロック

丸物加工用オプションVブロック

• WVB -50N ($\phi 8 \sim 48 \text{ mm}$)





WPV-150AJNオプションVブロック

丸物加工用オプションVブロック

• WVB - 95 ($\phi 48 \sim 95$ mm)

