

薄型ワイヤーカットブリッジ【微調整ワーク受け仕様】

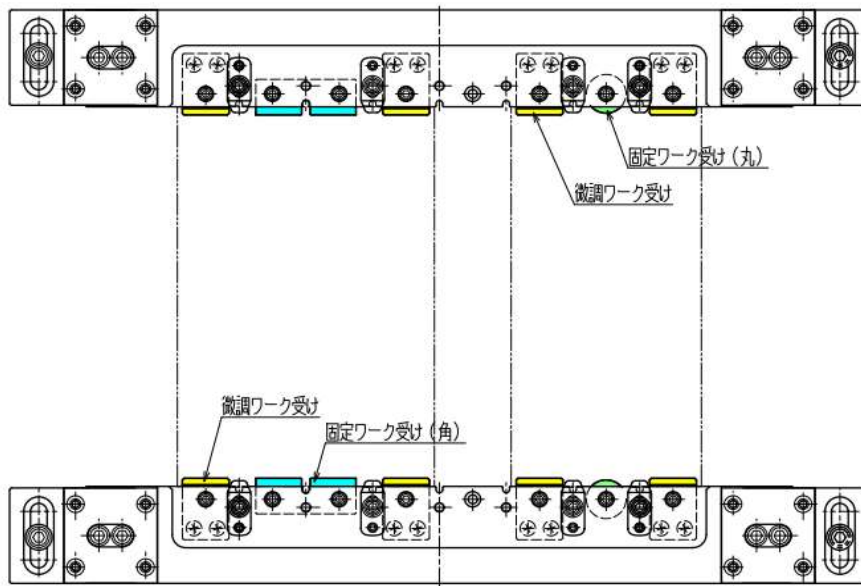


型式 AWB-●●●●α

受注生産品

各ワイヤーカット機事の専用設計品となります

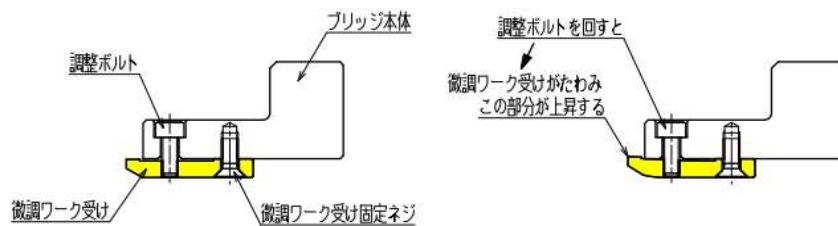
【特徴：微調整ワーク受けについて】



作業手順

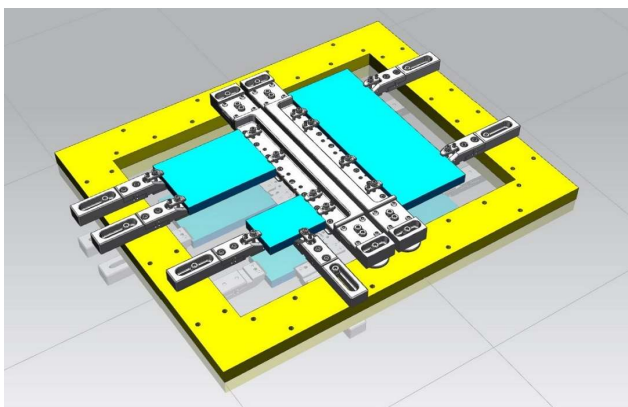
- 1) 被加工物の長手寸法に合わせてブリッジを機械ワークスタンドに固定する
- 2) 被加工物の短手寸法に合わせてワーク受けを取り付ける
- 3) 被加工物を固定ワーク受けの上に載せる
- 4) 押さえ金で軽く固定する
- 5) 被加工物上面の水平をダイヤルゲージ等で測定する
- 6) 低い部分の微調ワーク受け調整ボルトを時計方向に回す(被加工物が上に移動)
- 7) ⑤~⑥を繰り返し水平を出す

同様に別の被加工物も取り付け



【使用例】

フィンガーホルダーシリーズと組み合わせ



ブリッジ1本とフィンガーホルダーシリーズを組み合わせ

